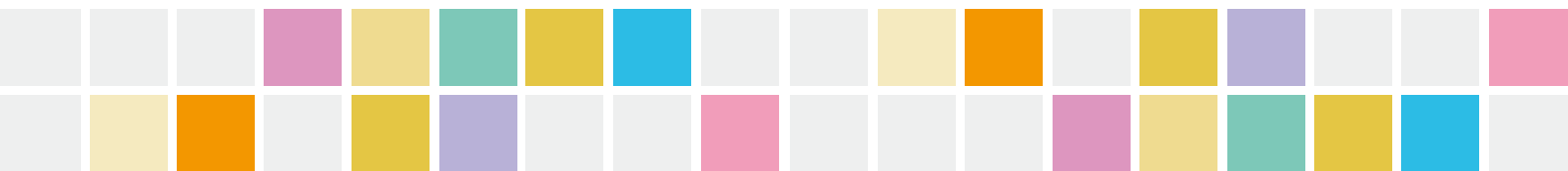




色彩管理和交流解决方案

适用于印刷工艺

连接色彩，从灵感到输出，从概念到消费者



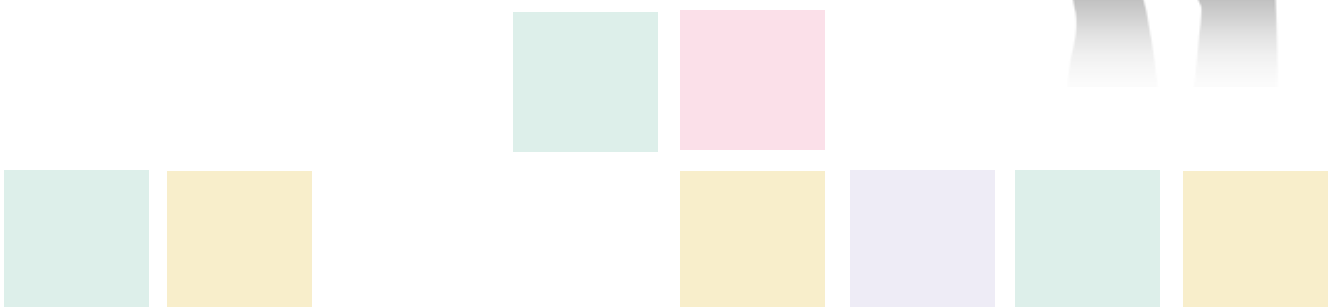
爱色丽/彩通

色彩管理和交流解决方案

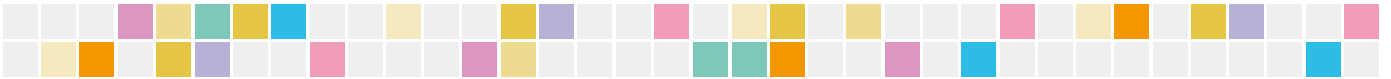
适用于印刷工艺

帮助您的印刷流程达到国际标准 (ISO/G7)

爱色丽/彩通的解决方案组合简化了印刷工艺控制流程，有助于客户达到G7或Fogra标准，实现按标准印刷所能达到的色彩可预测性和可重复性，根据标准进行印刷的客户可迅速提高备机效率，提高业务利润。

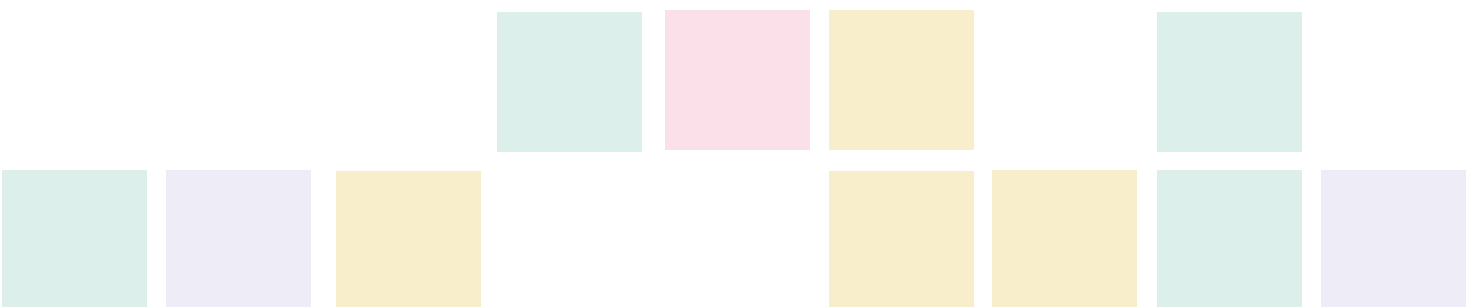


连接色彩，从灵感到输出，从概念到消费者



爱色丽/彩通为印刷和包装行业设置了色彩控制标准，令您每次均可准时获得完美的色彩。我们的解决方案为印刷供应链中的每个环节均带来变革，从色彩灵感、内容创建、色彩指定、色彩识别、色彩打样、印版制作、油墨配色、数码印刷，到胶印印刷和柔性印刷。

我们深知印前和印刷工作流程中全程控制的重要性。通过我们的解决方案，您可以在整个印刷流程的不同地点间便捷、准确地交流色彩信息——无论您的同事是在隔壁办公室或全球各地。简而言之，爱色丽/彩通产品使您可更快、更轻松、更准确地控制色彩——令您的每项作业实现更高的一致性和可重复性。



哪个解决方案适合您？



品牌所有者



设计师



摄影师

色彩指定

准确的色彩源自准确的色彩指定。凭借CxF色彩信息交换格式和自定义色彩标准，客户可在任何印刷工作流程中共享光谱色数据和视觉色样。

色彩识别

设计师需要的保证是，其肉眼所见之物能够得以真实再现。爱色丽色彩交流和色彩管理工具确保其所选颜色看起来准确，更重要的是，可被准确再现。

色彩特性描述文件

要确保向客户提交色彩准确的数码照片？通过经色彩管理的显示器和经校准的数码照片印刷机的检验，你可确保打印出完美的照片。



包装印刷解决方案

由于品牌认知度和一致性取决于产品的包装，客户要求其包装印刷商、标签印刷商以及加工商采用一致的色彩。在爱色丽/彩通，我们知道品牌所有者对色彩一致性的要求越来越高，而对色差的宽容度则越来越低。为了满足他们的要求，全球的包装业专家都依赖于我们专门针对包装工作流程开发的色彩管理解决方案系列产品，从CMYK到MultiColor到真正的N-color印刷（有或无CMYK），爱色丽/彩通产品可帮助客户在整个包装印刷流程中获得精确的色彩—无论在何种基材上印刷。

商业印刷解决方案

爱色丽/彩通提供适用于商业印刷的全系列色彩测量解决方案。色彩管理的秘诀在于将功能丰富的软件和硬件结合在一起，令专业、直观的色彩工具变得简便易用。专色确定、专色配色和专色再现的能力直接影响您与客户合作关系。我们提供的各种工具可与您的工作流程无缝整合，从而使您更快获得准确的颜色，确保您不断获得真实的色彩再现。

适用于印前和印刷过程的整体解决方案

不管您的印刷业务规模如何，我们均可提供适合您的解决方案。每种解决方案均具有创新性和可靠性。基于对客户需求的深入了解，我们致力于提供印刷行业最全面的精确测量工具系列产品以及先进的多功能软件系列产品。

我们的目标就是帮助您每次都一击即中——快速、便捷、高效、精确、经济。



色彩打样

爱色丽的色彩管理解决方案确保您在适用于所有打样（包括多色打样）的所有设备上获得准确一致的色彩。带荧光增白剂补偿（OBC）模块的i1iSis全自动色表测量仪可与ProfileMaker 5或MonacoPROFILER软件配合使用，组成理想的打样解决方案。

油墨配色

在印刷时迟迟无法获得准确的油墨颜色会浪费很多时间和金钱，还会影响客户满意度。爱色丽的Ink-Formulation软件可快速、准确地设计、存储、审批并检索油墨配方，是您的不二之选。爱色丽的残余油墨管理工具可变废为宝，使余墨在新的配色设计中得到重新利用。

印刷车间质量控制

爱色丽的印版测量解决方案令您可在印张上机印刷前检查印版并纠正错误。凭借我们的手持式分光光度仪和扫描式分光光度仪，方便您在印刷过程中实时进行质量检查。



原创的彩通配色系统® (PANTONE MATCHING SYSTEM®)

配色指南 (FORMULA GUIDE)

最早的色彩指定工具。该指南套装分别以光面铜版纸、胶版纸和哑面铜版纸印制，为您提供彩通配色系统中的1114种专色，每种色彩均注有相应的油墨混合配方。同时，以图标显示色彩是否可以用CMYK或RGB模拟。还提供分别印制在光面铜版纸和胶版纸上的两册装可撕式色票。

色彩桥梁® (COLOR BRIDGE®)

凭借彩通色彩桥梁准确模拟彩通专色。色彩桥梁将1089种彩通配色系统色彩的专色和CMYK四色叠印效果并排进行对比，帮助您区分可在CMYK模式下获得满意的印刷效果的颜色。该套色卡分别以光面铜版纸和胶版纸印制，包含每种颜色的sRGB和HTML数值，令您可在多种媒体上使用您所选择的色彩。

必备精选套装 (ESSENTIALS)

此优惠套装包括6套不可或缺的彩通指南，置于方便的便携式包装内。内含：配方指南—光面铜版纸、胶版纸、哑面铜版纸；色彩桥梁—光面铜版纸；四色叠印指南—光面铜版纸、胶版纸。

金属色和粉彩色配方指南 (METALLIC and PASTEL FORMULA GUIDES)

金属色配方指南 (METALLIC FORMULA GUIDE) 提供丰富的、富有光泽的301种金属色，采用光面铜版纸印制。当您的设计讲求柔和及细致时，可采用粉彩色配方指南 (PASTEL FORMULA GUIDE) 提供的154种粉彩色。该指南采用光面铜版纸和胶版纸印制，包含每种色彩的油墨混调配方，而色票簿则为每种颜色提供6张可撕式色票，便于准确地指定颜色。





彩通Goe™系统

Goe指南™ (GoeGuide™)

Goe指南是选取、指定并配对彩通Goe色彩的入门工具。2058种专色按色谱顺序排列，以扇形指南格式印制于光面铜版纸和胶版纸上，并包括sRGB数值和油墨混调配方。

Goe色贴™ (GoeSticks™)

此图标式的彩通色票以全新面貌出现，背附黏贴性，易于撕下和贴上使用。该套色票包含2058种Goe色彩，共两册，分别印制在光面铜版纸和胶版纸上，每种色彩均含6张邮票式可粘贴色票，并备有补充页。

Goe系统 (Goe System)

Goe系统包含刊载2058种Goe色彩的Goe指南和Goe色贴的光面铜版纸或胶版纸版本，放置于GoeCube内以供储存和陈列。

Goe桥梁™ (GoeBridge™)

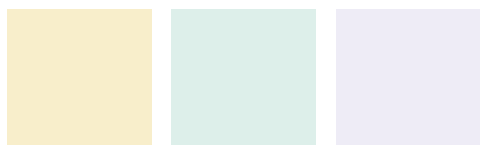
Goe桥梁采用光面铜版纸印刷，提供每一种Goe专色和它最接近CMYK对等色的并排比较，以实现经济的设计并且避免印刷时出现与设计色彩不一致的情况。亦含每种色彩的sRGB和HTML数值，令您可于多种媒体上使用各种色彩。



彩行者™ 设计版 colormunki 彩行者 DESIGN EDITION

创造色彩世界的创新方式

凭借这款全能的色彩解决方案，设计师可自由选择可见光谱中的任何色彩，同时确保其肉眼所见可在印刷中轻松再现。彩行者™设计版（ColorMunki Design）允许用户从彩通配色系统™、彩通Goe™色库、图片库中选择色彩，或从任何基材上捕捉专色；此外，用户通过其革命性的PrintSafe™功能可预检是否存在超出打印机/纸张色域的色彩。彩行者™设计版（ColorMunki Design）是一款多功能一体机，包括用于校准显示器、投影机和打印机的基本色彩控制功能，以及专色优化功能，整体色彩控制操作可从初始环节开始贯穿整个印刷供应链。



印前 色彩配置和打样



i1XTreme

爱色丽i1系列色彩管理解决方案的顶级套装i1XTreme专为需要一体式解决方案的人士而准备，是为所有色彩控制操作寻找单源解决方案人士的理想选择。i1XTreme允许您为显示器、RGB和CMYK打印机、扫描仪、数码相机和投影机创建自定义色彩特性描述文件，并可用于测量闪光、环境光和专色。除了免费软件i1Share外，该软件包还包含用户友好的i1Match色彩特性描述文件创建和编辑软件，以便您和他人共享色彩数据。



i1iSis—现带有荧光增白剂补偿（OBC）功能

爱色丽的i1iSis适用于需要打印机色彩特性文件自动创建功能的人群。i1iSis全自动色表测量仪将色彩测量的速度和准确度带上一个新台阶。它有两种尺寸可供选择：标准/信纸幅面或报纸/A3幅面。i1iSis最多可读取印刷在单张A3页面上的2500个色标。其独特的观察系统可自动为色表纠正对准误差，也可以读取条形码以预防发生色表识别问题。当与ProfileMake 5或MonacoPROFILER软件，以及全新的荧光增白剂补偿模块配合使用时，带有内置UV LED和“滤光器自动切换”技术的i1iSis可针对由荧光增白剂在纸质印刷基材上造成的自定义ICC输出配置文档内的色偏进行有效校准。您不必再浪费时间进行手动式逐行扫描或读取每个色标。



i1iO

i1iO是一款全自动色表读取扫描台，允许用户对最大厚度为10mm的基材进行测量，包括相纸、优质艺术相纸、卡纸、织物、塑料袋，甚至陶瓷。i1iO适用于任何寻求更高自动化程度色彩特性描述文件创建的人士，以便在更厚的非纸质基材上进行测量。i1iO每分钟可读取500多个色标，并可立即创建自定义色彩特性描述文件。

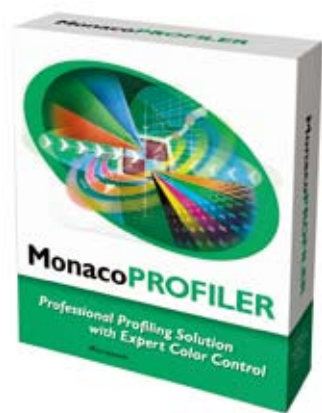


ProfileMaker 5 Platinum软件

ProfileMaker 5 Platinum通过使用包含CMYK以及多达6种额外色彩的多色彩技术，扩大了数码印刷机，模拟印刷机和LFP设备的色域。用于分色的六种额外色彩的选择不受限制，可根据专色测量结果或手动输入的L*a*b值进行确定，或选自彩通®色库的任何颜色。适用于Adobe® Photoshop®的多色彩插件具有一击分色功能以及L*a*b、RGB和CMYK图像软打样或硬打样功能，完善了ProfileMaker 5 Platinum解决方案。

ProfileMaker 5 Packaging软件

ProfileMaker 5 Packaging软件大大缩短了您产品的上市时间，并显著降低了您的包装成本。它提供真正的输出设备（打样或最终印刷）N-Color配置功能（有或无CMYK）。ProfileMaker 5 Packaging软件快速、直观、易于使用，允许您对彩色成像和色彩再现工作流程中所有设备的色彩特性描述文件进行创建、编辑和微调操作。ProfileMaker 5 Packaging软件中独有的爱色丽一般输出配置（GOP）技术可在更换一种或多种专色时自动重建一个新的色彩特性描述文件，而无需重新创建测试色表、重制印版或更换印辊——这样就可让您的多色彩包装工作流程中连续使用ICC色彩特性描述文件。



MonacoPROFILER Platinum软件

MonacoPROFILER Platinum是用于创建和编辑自定义ICC色彩特性描述文件的神奇解决方案。MonacoPROFILER Platinum支持多达8个色彩信道，可对您的宽色域多色印刷机进行灵活管理。



MonacoQColor软件

MonacoQColor是一款用于测量色彩打样和验证打样稿是否符合印刷品要求的客观的失控保护工具。这个跨平台品质控制解决方案有两种版本，可满足多种需求：针对基本工作流程的单Monaco QColor Desktop，以及针对更高级工作流程的Monaco QColor Network Suite。无论您的输出设备是放置在同一个地方或分散于全球各地，Monaco QColor软件均可准确传递色彩打样。

印版控制



iCPlate2™

iCPlate2为标准印版读取应用程序提供高级别的读取精度。它拥有高精度照相机、自动校准功能和超长电池寿命，两种配置分别是：X 和XT。

iCPlate2 X适合需对印版进行不定期故障检修的客户。它可对普通的金属版和聚酯版进行网点面积测量。

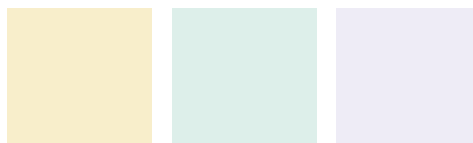
iCPlate2 XT适合需对印版进行定期故障检修的客户。它能读取更多的测量值（网点面积、网目线数、网点大小和网屏角度），并可提供更详细的加网过程分析。

iCPlate2 X和XT都支持当前的加网技术，包括AM、FM、混合和同心加网。



PlateScope™

PlateScope可以为最新的制版和加网技术（包括等待时间短的免处理版材，例如富士胶片的Pro-T，和标准的胶印版材）提供无可比拟的高精度和可重复性。PlateScope配有高清黑白镜头，可确保对网点边缘进行精确的探测和测量，甚至在处理极高光和暗调时也可应用。PlateScope支持目前所有常用的加网技术，包括AM、FM、XM和混合加网。PlateScope最适合要求严格执行流程控制的客户，按照SWOP、GRACoL (G7)、FOGRA 或 ISO标准进行印刷；或者需要在多台CTP设备之间协调输出的客户。





PlateQuality2.0软件

为爱色丽的印版控制设备量身定制的PlateQuality软件可存储、显示并记录单次测量数据和印版特性曲线测量值。这为操作员提供了一个可保存的可视网点参考，以便将来需要参考时使用。PlateQuality是PlateScope的标配软件，是iCplate2的选购软件。



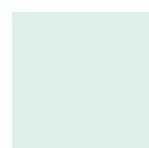
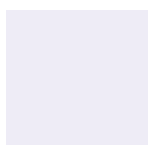
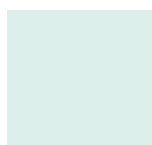
Capture Tool软件

Capture Tool软件允许用户轻松将测量数据和印版图像直接导入到任何Windows应用程序，以便进行品质跟踪。它是iCplate2和PlateScope的标配软件。



vipFLEX2

vipFLEX2是专门针对柔性版印刷的解决方案，可满足您确保印版生产质量的所有需要。整套解决方案包括适用于透明柔性印版的vipFLEX2桌面式印版测量仪，用于分析并存储印版质量信息的PlateQuality Flexo软件，以及用于快速便捷地验证设备准确度的vipFLEX2。



油墨配色

适用于油墨供应商和印刷厂商



油墨配色软件 (InkFormulation Software)

油墨配色软件可快速、准确地进行配方设计、存储、审批和检索。它拥有直观的用户界面、网络数据库以及互联网交流功能，因此油墨供应商和印刷商可在全球各地实现色彩数据的高效共享。油墨配色软件独有的残余油墨管理功能可使余墨在新的配色设计中得到重新利用，有助于减少浪费并降低成本。油墨配色软件有四个版本：IFS PrinterBasic、IFS PrinterPro、IFS Manufacturer和IFS Online，为用户提供适合其自身需求的IFS选项。

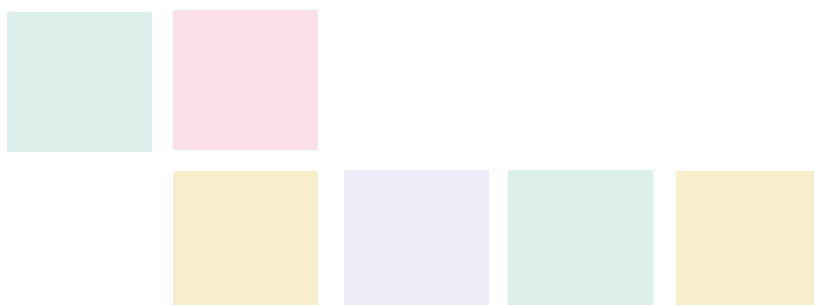
ColorQuality软件

ColorQuality软件是一个灵活的通用型网络程序，用于色彩的控制和记录。该软件支持ISO12647-2标准，专为油墨制造、印刷厂商以及质量保证实验室而设计，用于监控并确保色彩品质，为每项作业提供色彩趋势和色彩质量统计信息。ColorQuality软件内含最流行色彩指南的电子版本，如彩通®配方指南（PANTONE® FORMULA GUIDE）和彩通®Goe指南™（PANTONE® GoeGuide™）。



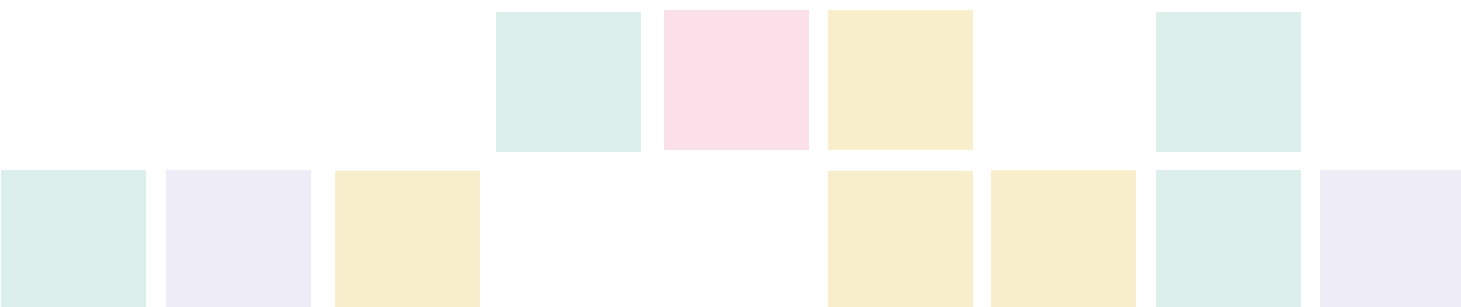
爱色丽Color® Master软件

爱色丽Color® Master软件可减少停机时间并消除色彩错误。这款针对油墨配色和色彩质量保证的通用型软件包可立即读取任何类型工厂的色彩控制数据，适合多种应用场合，可满足特定行业的色彩交流需求。





专业的色彩配方设计
和质量控制





便携的手持式色彩测量设备



DensiEye™ 100和700

DensiEye系列便携式反射密度仪适用于四色CMYK印刷。用户可使用该系列密度仪测量印刷过程中的所有关键因素，从而缩短印刷机准备时间，并识别错误，以避免印品印制失误。凭借各项全自动功能和清晰的“合格/不合格”指示器，DensiEye可帮助员工提高工作效率，并且仅要求操作人员了解基本的印刷品控专业知识。DensiEye100包括基本的密度控制功能，DensiEye700包含更为深入的品质控制功能。可随时使用密码将DensiEye100升级为DensiEye700。



SpectroEye™

SpectroEye是一款手持式便携分光光度计，具有测量准确、人体工程学和易于使用等特点，提供了色彩的精确测量和控制所需的一切功能（包括ISO1264-2支持功能）。它还具有所有需要的密度测量功能，可快速轻松地监控印品上的油墨厚度。SpectroEye产品组合包括SpectroEye、SpectroEye SA（小口径光圈）和SpectroEye LT（Lite），提供适合各种需求、不同价位的解决方案。SpectroEye内含最流行色彩指南的数字版本，例如彩通®配方指南（PANTONE® FORMULA GUIDE）和彩通®Goe指南™（PANTONE® GoeGuide™）。



NetProfiler2 软件

凭借NetProfiler2软件，用户可通过互联网从任何一个地方轻松实现其全局仪器管理流程的自动化操作。其工作原理如下：结合软件和经认证的印刷色彩标准，按此虚拟标准校正所有分光光度计。拥有了Net Net-Profiler2，您可以信任每一次的测量结果。



500系列 504 – 508 – 518 – 528 – 530

500系列手持式设备是业界最全的分光密度仪和分光光度计系列产品，从基本的分光密度仪到全光谱分光密度仪。现在，新型黑色528/530分光密度仪预装了ISO/G7过程控制标准数据库，和预装电子版彩通配方指南(PANTONE® Formula Guide)。500系列所有型号的产品均提供各种光圈尺寸，为市场提供了高水平的仪器台间协议。用户可以相信，500系列仪器可为其提供具有可比性的色彩测量数据。





939

爱色丽939是一款功能强大的手持式分光密度仪，为印刷、包装、打样和油墨配色等高要求应用领域提供无以伦比的精确度和可用性。939的优越性在于其多地点和多设备协议，确保客户实现产品或品牌的色彩一致性和准确性。

自动扫描解决方案

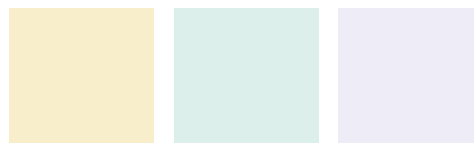
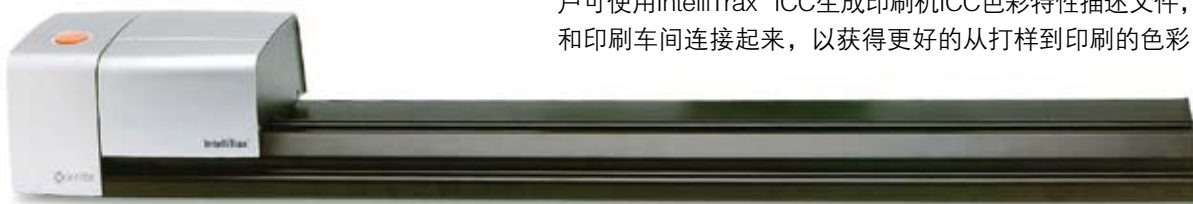


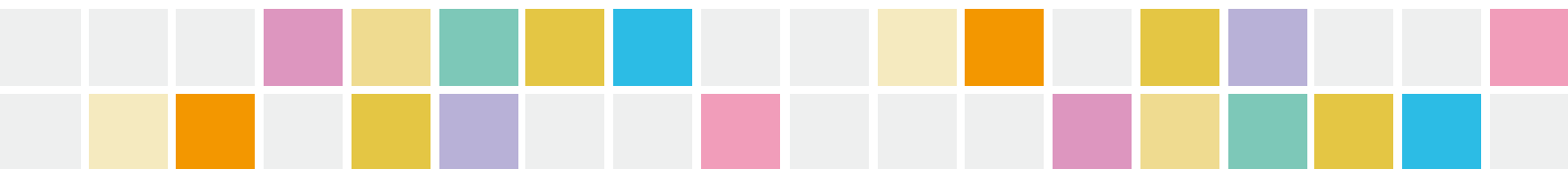
EasyTrax

EasyTrax是爱色丽为2色、4色、6色印刷推出的新一代半自动色彩扫描系统。EasyTrax可用于规格20”到40”之间的多种印刷机，EasyTrax自带一个测量板以方便安装，也适合用于其他已有控制台。EasyTrax带有黑色基底，可以实现或保持ISO证书规定。除此之外，还提供G7或ISO过程控制支持，帮助您实现日常工作标准化。EasyTrax能对纸张上任意位置进行扫描测量或专色测量，因此对于小型彩色印刷机或以四色为主的环境来说，EasyTrax是印刷车间色彩控制的最佳解决方案。

IntelliTrax™

IntelliTrax是印刷行业的首选扫描式分光光度仪，提供目前市场上最快捷的全自动印刷端色彩控制解决方案。它配有业界领先的“前瞻（look-ahead）”专利传感器——一种在扫描过程中控制扫描头的成像技术。当扫描头移动时，传感器会自动调整以寻找色条，确保每次都获得准确的测量值。对于需要印刷大量的免处理色彩小印品的车间以及需要频繁测量印刷品色彩的车间来说，IntelliTrax是一款非常合适的解决方案。按照ISO和GRACoL（G7）等国际标准进行印刷是其诸多先进功能之一。用户可使用IntelliTrax ICC生成印刷机ICC色彩特性描述文件，将印前和印刷车间连接起来，以获得更好的从打样到印刷的色彩匹配。





www.xrite.cn (中国) www.xrite.com (全球)

ISO 9001
Certified

香港-亚洲地区总部

香港鲗鱼涌康山道1号康怡广场
办公大楼808-810室
电话: (852)2568-6283
传真: (852)2885-8610
电子邮箱: info_ap@xrite.com

上海

上海市虹桥路1号港汇中心一座
1202-1203室 (200030)
电话: (021)6448-1155
传真: (021)6448-2468
电子邮箱: info_shanghai@xrite.com

北京

北京市朝阳区北四环中路8号
汇欣大厦B座908室 (100101)
电话: (010)8499-2241
传真: (010)8499-2240
电子邮箱: info_beijing@xrite.com

广州

广州市环市东路362-366号
好世界广场1705室 (510060)
电话: (020)8375-2900
传真: (020)8375-2911
电子邮箱: info_guangzhou@xrite.com

爱色丽及X-Rite是X-Rite公司的注册商标
所有技术规格和设计可以随时更改无需另行通知。©2009, 爱色丽公司保留所有权利。
注: 2006年7月5日爱色丽公司正式完成对Amazys控股公司的收购(该公司旗下拥有GretagMacbeth品牌)。新公司命名为爱色丽有限公司(X-Rite, Incorporated)。

L7-434-C (10-09) Printed in Shanghai